



I Aplicación

La gama de la serie NBI son agitadores verticales con motoreductor de velocidad media. Se pueden utilizar en procesos de mezcla, disolución, dispersión y mantenimiento tanto en la industria alimentaria, cosmética, farmacéutica y química dónde se requiera una agitación suave o media en productos de media y baja viscosidad.

I Principio de funcionamiento

Los agitadores se instalan descentrados para evitar la entrada en rotación del producto, aunque también se pueden instalar centrados con rompecorrientes en el depósito.

La rotación de la hélice empuja el flujo de producto hacia el fondo del depósito, consiguiendo que este flujo suba hasta la superficie del líquido por las paredes del tanque. Este efecto se favorece si el tanque tiene un fondo bombeado.

I Diseño y características

Agitador vertical.

Obturbación mediante V-ring.

Fijación de la hélice al eje y del eje al motoreductor mediante prisioneros allen.

Motoreductor coaxial con rodamiento reforzado y aceite alimentario.

Motores IP55, aislamiento clase F.

Potencia máxima 1,1 kW.

Hélice Marina (Tipo 10).

I Materiales

Piezas en contacto con el producto

Acero inoxidable AISI 316L

V-ring

NBR

Acabado superficial

Ra ≤ 0,8 µm

I Opciones

V-ring en FPM.

Hélice soldada y de acabado superficial Ra ≤ 0,5 µm.

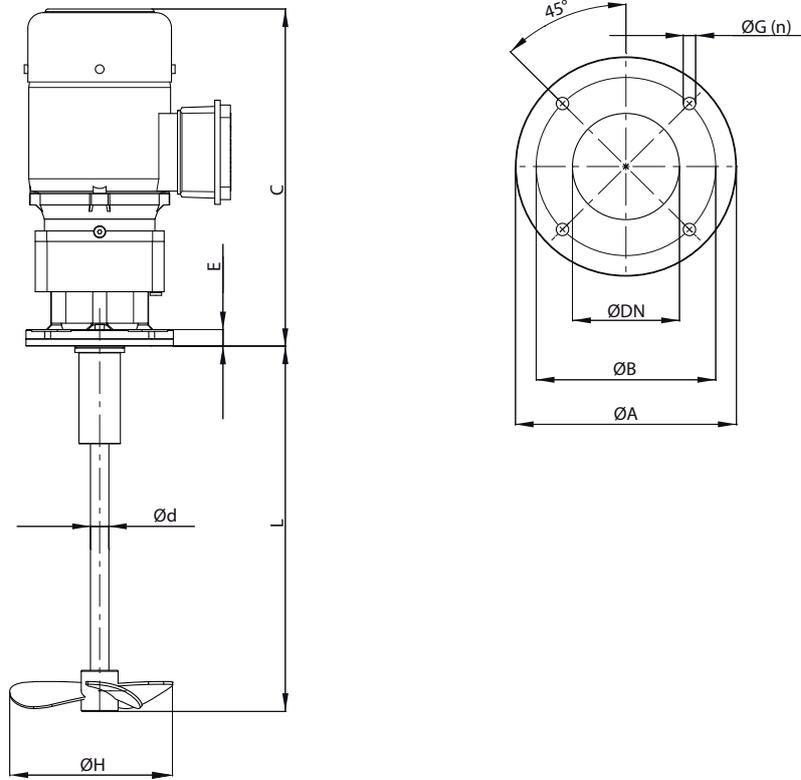
Eje y hélice recubiertos de material plástico para productos corrosivos.

Recubrimiento del accionamiento.

Motores con otras protecciones.



I Especificaciones técnicas y dimensiones



Agitador	Caudal [m ³ /h]	Depósito [L]	Potencia motor [kW]	Velocidad [rpm]	Dimensiones						Eje agitador		Tipo	Peso [kg]	
					C	E	Brida				Ø d	L max	Ø H		10
							Ø A	Ø B	Ø DN	Ø G(n)					Hélice marina
NBI 1.10-20005-200	58	Hasta 250	0,55	200	367	18	160	130	77,5	9 (4)	20	1400	200	20	
NBI 1.10-20005-250	113	500											250	21	
NBI 1.10-20005-300	194	1000											300	21	
NBI 1.10-20011-350	309	2000	1,1	476									350	35	
NBI 1.10-20011-400	461	2500											400		

